

ECOSÅGEN

Jistota švédské kvality



**Kotoučová pila ECOSAGEN
ECO TWIN 400 XL**

Kotoučová pila ECOSAGEN ECO TWIN 400 XL TURBO

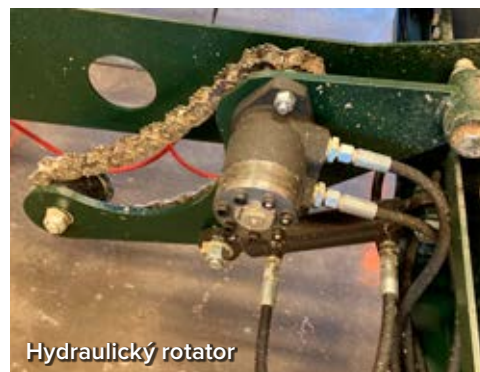
- Technicky velmi pokroková kotoučová pila švédské výroby na zpracování měkkého i tvrdého dřeva
- Stacionární varianta (standard)
- Mobilní varianta (na přání); podvozek 40 km/h nebo 80 km/h
- 2 horizontální pilové kotouče s karbidovými hroty, snadno a rychle demontovatelné
- Kvalitní zpracování a použité materiály
- Vyniká maximální přesností řezu
- Vysoká výkonnost práce, nízká hladina hluku
- Komfortní ovládání, laserový zaměřovací bod
- Integrovaný hydraulický systém pro práci s kulatinou
- Hydraulicky ovládaný podavač na kulatinu
- Hydraulický rotátor
- Hydraulické upínací držáky
- Hydraulický vyrovnávač kmene
- Automatická deska zpětného odsunu

Příslušenství na přání:

- Power Twin Edger – sámovací jednotka
- Elektronická řídicí jednotka pro nastavení řezů
- Frézovací hlava na profily trámů
- Eco Big – řezací jednotka na zpracování kmenů o průměru až 78 cm
- Odsavač prachu
- EcoSlip bruska na pilové kotouče (diamantový disk)



Hydraulický podavač



Hydraulický rotátor



Výškové vyrovnání kulatiny



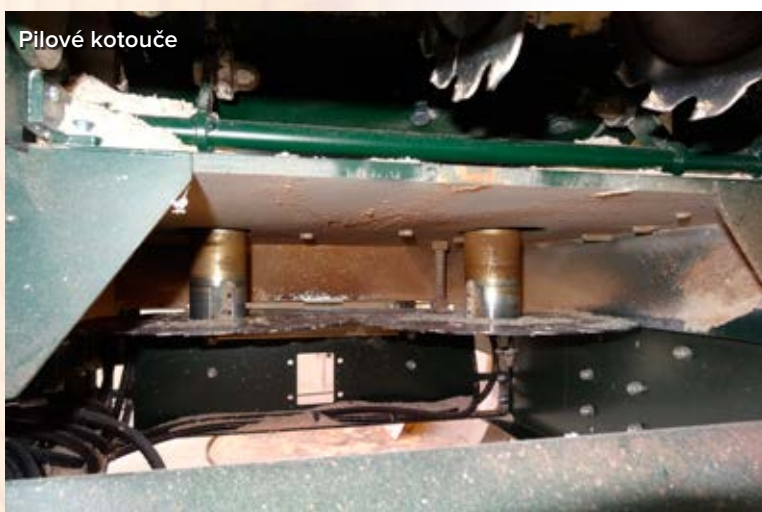
Upínací prvky

Ekologická pila pracuje se dvěma vodorovnými pilovými kotouči. Pila je během řezání stále pevná, pevně fixovaná 3 páry individuálně nastavitelných opěrných nohou. Pilové kotouče se překrývají asi 5 mm, aby bylo zajištěno, že dřevo je správně řezáno. Pilové kotouče pracují od středu směrem k povrchu kulatiny, což znamená, že žádné nečistoty nejsou do kmene taženy, ale vyhozeny ven. To umožňuje pořezání 100–150 kmenů před broušením pilových kotoučů.

Díky konstrukci pilových kotoučů s karbidovými hroty a jejich průměru (400 mm) je tření mezi zpracovávaným dřevem a pilovým kotoučem minimální.

Předpokladem špičkových výsledků zpracování je skutečnost, že řezaný kmen je při řezání dokonale stabilní a nehybný díky hydraulickým upínacím prvkům a také že v pilové jednotce nejsou žádné vibrující části.

Pilové kotouče jsou velmi stabilní, i když zpracovávají střídavě měkké a tvrdé dřevo. Přesné a tuhé uložení pilových kotoučů zajišťuje dokonalou přesnost řezu při zpracování jakéhokoliv dřeva, na rozdíl od např. pásových pil, kde se pásy mohou ohýbat odporem a zpracované dřevo se v mnohých případech zvlíní. Dokonalá přesnost řezů je u pily ECO TWIN 400 XL zajištěna i u zpracování dřeva, které bylo napadeno kůrovcem.



Pilové kotouče

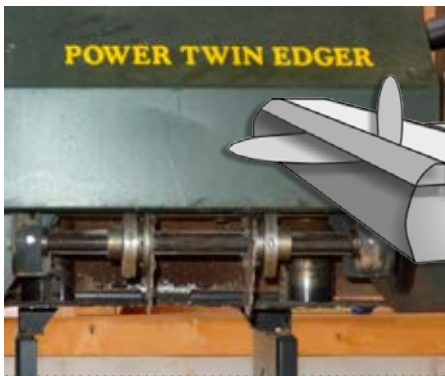
Technické údaje:

- Základní pracovní délka pily (standard modul) 6 200 mm
- Možnost prodloužení pracovní délky pily (2× 2000 mm; max. prac. délka 10 200 mm)
- Maximální průměr zpracovávaného materiálu 480 mm
- Max průměr zpracovávaného materiálu s příslušenstvím (na přání) EcoBig 750 mm
- Max rozměr hranolů (čtvercový blok) 250x250 mm
- Max rozměr prkna 75 × 300 mm
- Prořez pilových kotoučů 4,1mm
- Zaměřovací bod laser
- Opěrné vyrovnávací nohy mechanicky výsuvné 3 páry
- Průměr pilových kotoučů (karbidové hroty) 400 mm
- Elektromotor (model TURBO) 2 × 7,5 kW
- Váha (mobilní verze) 1 400 kg
- Délka (mobilní verze, zákl. modul) 10,2 m
- Výkon cca 6–10 zpracovaných kmenů/hod. v závislosti na průměru, počtu řezů a délce
- Požadavek na energii min. 32 A pro 7,5 kW 400 V motor



Kotoučová pila ECO TWIN 400XL

Příslušenství na přání:



Power Twin Edger – sámovací jednotka

Power Twin Edger se skládá z dvou vertikálně namontovaných řezacích kotoučů o průměru 200 mm, které se mechanicky posouvají příčně od 25 do 250 mm. Sámovací jednotka se aktivuje a umístí manuálně pákou a je poháněna samostatným elektromotorem. Vertikální hrany ostří vytvoří dva řezy ve dřevě, kde pak horizontální řezací kotouče řezají přesně ve spodním prořezu těchto kolejí. Řezaný materiál se pak při jednom pracovním cyklu sámuje a řeže, což je technologický průlom v případě technologie řezání pil v malém měřítku. Patentově chráněno. Řezací kotouče jsou děleny na polovinu (chráněný design), tzn. že jsou rychle a snadno demontovatelné pro ostření a další údržbu.

Maximální tloušťka zpracovávaného materiálu 50 mm

Maximální vzdálenost kotoučů – šířka zprac. materiálu 250 mm



Ecobig – pila na velké průměry

Ecobig, motorová pila na dřevo o velkém průměru, umístěná na rámu pily Ecosâgen, ve kterém je samostatnou entitou. Když se nepoužívá, umístí se na vzdálenější konec pilového rámu, kde nenarušuje běžné řezání pilovými kotouči. Vodicí lišta řetězové pily je upevněna oboustranně. To zaručuje stabilní způsob řezu s velmi dobrou rozměrovou přesností. Řetěz je účinně mazán integrovaným olejovým čerpadlem. Výkonný pilový motor má ve vinutí motoru zabudované tepelné pojistky, které zajišťují optimální výkon.



Elektronická řídicí jednotka

Elektronická řídicí jednotka zajišťuje vysokou produktivitu pomocí snadno použitelných nastavení pro přesné umístění řezacích kotoučů pro další řez. Přesné nastavení řezu +/- 0,1mm. Jednoduchý předvýběr standardizovaných rozměrů. Ze stejného bloku lze řezat několik různých rozměrů. Velký a jasný display. Všechna prkna dostanou přesné rozměry. Žádné manuální výpočty – jednoduché je zadat první řez a vědět, že poslední prkno dostane správný rozměr, jakýkoliv výpočet rozměrů se provádí automaticky.



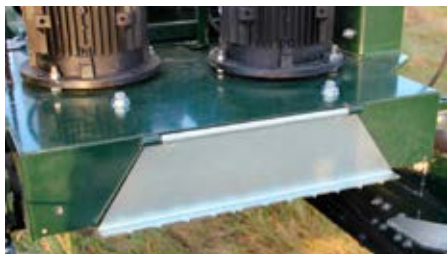
Bruska pilových kotoučů Ecoslip

Ecoslip, bruska určená jak pro pily Ecosâgen, tak pro ostatní. Usnadňuje a umožňuje vlastní broušení pilových kotoučů. Bruska se ovládá ručně a je určena pro broušení karbidových zubů. Broušící hlava je nastavitelná pro různé úhly broušení. Nastavitelná svorka podpírá pilový kotouč a zabráňuje vibracím. Hloubka broušení je nastavena nastavitelným spodním dorazem. Pracovní část je vybavena osvětlením. Ecoslip pracuje se speciálně navržným brusným diamantovým kotoučem, který nevyžaduje vodní chlazení. Brouší kotouče o průměru 200–400 mm.



Fréza na hranoly Ecofräsen

Ecofräsen, samostatná fréza na opracování dřeva pro stavby ze dřeva. Je umístěn na pile Ecosågen jako samostatná pracovní jednotka. Kláda se řezá na příslušnou šířku bloku pilovou jednotkou Ecosågen. Po této operaci jsou obě zbývající plochy frézovány pomocí Ecofräsenu. Frézka je vybavena dvěma typy fréz, poháněnými běžným elektromotorem. Jeden řezací nástroj je vybaven břitem, který zajišťuje zaokrouhlování materiálu. Druhá fréza je vybavena protilehlým břitem, který vytváří frézovanou drážku, do ní lze následně umístit těsnicí materiál. Frézku lze snadno otočit dopředu nebo dozadu a použít jednu či druhou frézu. Hydraulické držáky automaticky vycentrují řezaný materiál na pilovém rámu tak, aby drážka skončila přesně uprostřed opracovávaného materiálu.



Automatická deska zpětného posunu

Automatická deska zpětného vysunutí se skládá z prodlužovací sady pro hydraulickou nádrž a velkého otvoru v pevném rámu pily, sloužící pro průchod řezaného materiálu při volbě automatického vysunutí prken a profilů dozadu. Řezací jednotka tlačí prkna zpět během návratu po každém řezu do průchodu v pevném rámu na válečkový dopravník (který není součástí výbavy pily). Z tohoto dopravníku je materiál odebírán k další manipulaci. Toto řešení zvyšuje produktivitu práce. Ve standardní výbavě!



Odsavač pilin EcoHurricane

S odsávačem pilin EcoHurricane bude odstraňování pilin skutečnou radostí. Zařízení se skládá z mobilního kolektoru pilin pro snadné vysávání pod pilovým rámem. Dodáváno s 6 metrů dlouhou extrakční trubicí o průměru 125mm. Výkonný ventilátor odsávače pilin má výkon 4.000 m³/h, s pružným dopravním potrubím o průměru 200mm přepraví odsáté piliny do velkého pytle, vozíku nebo do zásobníku až 5m vysoko.

Porovnání s pásovou pilou – rozdíly

- Kotoučová pila pracuje se dvěma vodorovnými pilovými kotouči. Pilové kotouče se překrývají asi 5mm, aby bylo zajištěno, že dřevo je správně řezáno. Pilové kotouče pracují od středu směrem k povrchu kulatiny, což znamená, že žádné nečistoty nejsou do kmene taženy, ale vyhozeny ven. To umožňuje řezání 100–150 kmenů před broušením pilových kotoučů (tj. za 1–2 směny).
- Pilový pás potřebuje tzv. předřez – další pohyblivá součást s možnostmi poruchy.
- Pilový pás unáší případné nečistoty do řezu, v případě abrazivního materiálu dochází k velkému opotřebení pilového pásu. Častá výměna pásu (po cca 1–2 m³ dřeva)
- Díky konstrukci pilových kotoučů s karbidovými hroty a jejich průměru (400 mm) je tření mezi zpracovávaným dřevem a pilovým kotoučem minimální. Pilové kotouče jsou velmi stabilní, i když zpracovávají střídavě měkké a tvrdé dřevo. Přesné a tuhé uložení pilových kotoučů zajišťuje dokonalou přesnost řezu při zpracování jakéhokoliv dřeva. U pásových pil při zpracování dřeva s proměnlivou hustotou či opotřebovaným řezným pásem, kde se pásy mohou ohýbat odporem a zpracované dřevo se v mnohých případech zvlíná a vzniká nestejně tloušťka materiálu v příčném i podélném směru
- Kotouče nevyžadují na rozdíl od pásové pily chlazení.
- Pilové pásy občas praskají, kotouč ne.
- Vyšší hodinový/denní výkon až o 100% proti pásové pile stejné velikosti
- Sámovaná krajová prkna na jeden pohyb pily
- Minimální údržba, rychlá výměna řezacích kotoučů, minimum mazacích míst, žádné opotřebitelné díly typu napínací kladky, vodítka atd.
- Broušení pilových kotoučů je jednoduché, maximálně přesné a lze provádět na místě (pilové pásy se brousí složitěji, většinou dodavatelsky)

- + přesnost řezu, rozměrová stálost
- + sámování prken na jeden řez
- + vysoký výkon
- + povrch zpracovaného dřeva je hladký, pilové kotouče působí jako frézy
- + bezpečná práce, jednoduchá obsluha
- + třetinové náklady na opotřebitelné díly (pily) proti pásové pile

Výhradní dovozce do ČR a SR



AT BRYSS
BUDOUCNOST • ROZVOJ • STABILITA • SYNERGIE

AGROKOM-TECH BRYSS s. r. o
Zahradní 27, 783 72 Velký Týnec
Středisko Rezkova 1271
377 01 Jindřichův Hradec
Tel: +420 608 207 016, 606 620 750
info@at-bryss.cz, www.at-bryss.cz

Obchodní partner